

## **НОРМЫ ДОПУСКОВ ФАСАДОВ МДФ ПО КАЧЕСТВУ ПОКРЫТИЯ ПЛЕНКАМИ ПВХ.**

1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93
2. Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.  
Проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:
  - в помещении с дневным освещением
  - с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см
  - с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°
  - время осмотра 10 секунд.Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.
3. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком.
4. Пояснения к отдельным дефектам:
  - отверстия на обратной стороне фасада являются следствием технологического производства материалов (МДФ)
  - пылинки под пленкой допускаются не более 3-х на 0,3м<sup>2</sup>
  - допускается не более одной вмятины на фасад
  - Пленки ПВХ "под дерево" имитируют текстуру пленки, те непредсказуемое чередование темных и светлых полос, сучков и годовых колец разных размеров и конфигураций. Подобные элементы рисунка ПВХ браком не являются.
5. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.)
6. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ.
7. Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования.
8. Механические или иные дефекты защитной пленки на изделии дефектами не считаются.

### **Общие требования к качеству деталей мебельных фасадов**

1. На лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов.
2. Допускается наличие «острой» кромки ПВХ на обратной стороне изделий, на углах изделий.
3. Покоробленность деталей мебельных регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:
  - а.  $C/D$  больше или равно 0,017, где  $C$  – толщина изделия, мм;  $D$  – диагональ изделия, мм
  - б. Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на фабрике технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется.